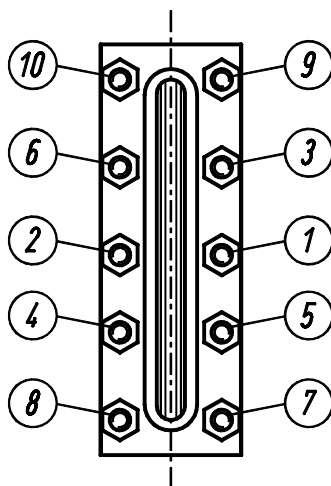




1. Se la specola è preassemblata con vetro e guarnizioni, rimuovere il coperchio, le viti, il vetro e le guarnizioni.
2. Utilizzare la specola come riferimento e marcare la parete del serbatoio in corrispondenza della parte terminale in alto ed in basso della fresata con una matita.
3. Effettuare due fori nella parete del serbatoio in corrispondenza della parte alta e bassa della fessura della specola a saldare (effettuare due fori per il modello a sezione singola, quattro fori per le due sezioni e così via) utilizzando una punta da 15 mm.
4. Prima di effettuare la saldatura raccomandiamo di inserire un distanziatore in acciaio tra la specola ed il coperchio e chiudere le viti a 30 – 35 Nm.
Non utilizzare le guarnizioni in questa fase. Il coperchio avvitato al corpo lo rende più rigido ed in questo modo minimizza ogni possibile distorsione della sede della guarnizione dovuta al riscaldamento della saldatura.
PER UNA BUONA TENUTA ED OTTIME PRESTAZIONI LA SEDE DELLA GUARNIZIONE DEVE RIMANERE PIANA DOPO LA SALDATURA.
5. Puntare la specola in posizione e saldare adeguatamente tutto il perimetro.
6. Lasciare raffreddare e rimuovere le viti ed il distanziale.
7. Se necessario a questo punto è possibile ricavare un' asola nella parete del serbatoio in corrispondenza dell'asola della specola stessa. Questa è una necessità che si verifica per le specole a trasparenza.
8. Pulire la sede della guarnizione facendo attenzione che non ci siano residui di saldatura.
9. Assemblare vetro guarnizioni e coperchio come da disegno allegato
10. Serrare le viti con una coppia di pari a 30 Nm seguendo una sequenza come da figura 1.

Figura 1.

Sequenza di serraggio



codifica : RJB.17.A.J.xx

modello : RJB (versione a riflessione)

misura : 17 (visivo 256mm)

mat. Coperchio : A (Acc.C.)

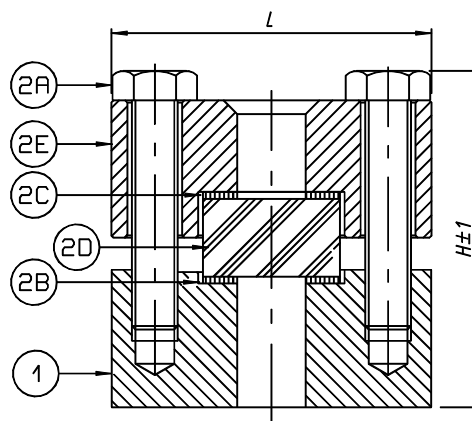
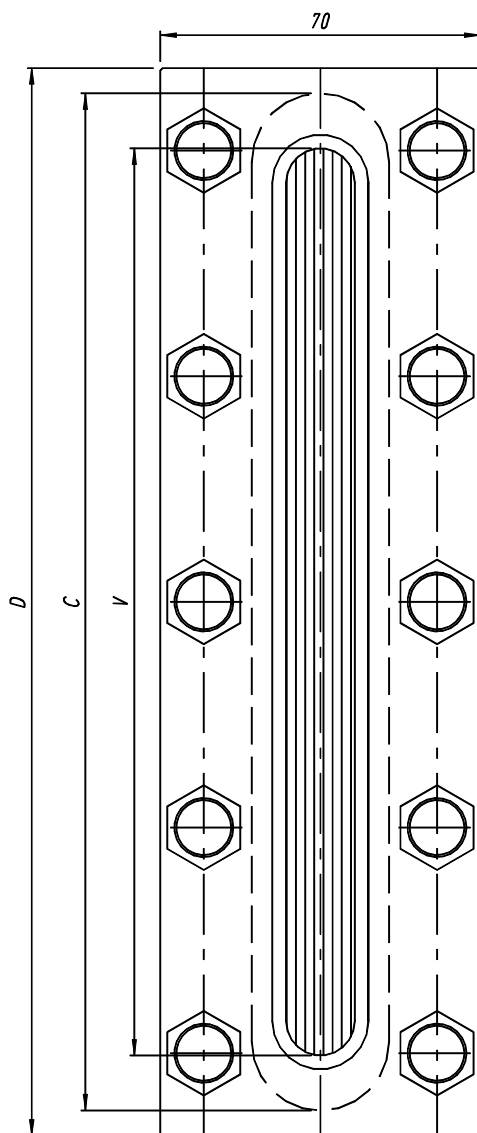
mat. Corpo : J (aisi 316)

XX (versione non STD)

DISEGNO DIMENSIONALE

RJB versione con cristalli a riflessione

TJB versione con cristalli a trasparenza



MIS 38	999	961	320	70	75
MIS 37	879	841	280	70	75
MIS 36	789	751	250	70	75
MIS 29	706	668	340	70	75
MIS 28	666	628	320	70	75
MIS 27	586	549	280	70	75
MIS 26	526	489	250	70	75
MIS 25	466	427	220	70	75
MIS 24	406	367	190	70	75
MIS 19	353	313	340	70	75
MIS 18	333	296	320	70	75
MIS 17	293	256	280	70	75
MIS 16	263	226	250	70	75
MIS 15	233	196	220	70	75
MIS 14	203	166	190	70	75
MIS 13	178	141	165	70	75
MIS 12	153	116	140	70	75
MIS 11	128	91	115	70	75
MODELLO MODEL	D	V	C	L	H

1 CORPO

2A VITE M10x50

2B GUARNIZIONE

2C PROTEZIONE

2D CRISTALLO

2E PIASTRA