



**MANUALE ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE
GRUPPO INTERRUETTORE PNEUMATICO “VERSA”**

1. PRECAUZIONI

- 1.1 Non lasciare il gruppo interruttore privo della custodia.
- 1.2 Non usare sulle parti in movimento lubrificanti che faciliterebbero la formazione di incrostazioni estremamente dannose al buon funzionamento
- 1.3 Non utilizzare una pressione di alimentazione superiore ai dati indicati in targhetta.

2. VERIFICA DEL CASSETTO PNEUMATICO

- 2.1 Ogni 6 mesi verificare l'efficienza del cassetto pneumatico.
- 2.2 Azionare manualmente la calamita '10' e verificare l'avvenuta commutazione.

3. REGOLAZIONE PUNTO D'INTERVENTO

- 3.1 Il gruppo interruttore viene posizionato in fabbrica durante la taratura e i successivi controlli per intervento con liquidi avente p.s. indicato in specifica. La sua posizione iniziale non deve essere modificata.
- 3.2 Se si deve asportare il gruppo interruttore per la sostituzione del cassetto pneumatico, e/o del gruppo completo, rilevare con un calibro la posizione iniziale per garantire il corretto riposizionamento a lavori ultimati.

4. SOSTITUZIONE DEL CASSETTO PNEUMATICO

- 4.1 Per la sostituzione del cassetto pneumatico procedere nel modo seguente:
 - a - assicurarsi che l'apparecchio sia senza pressione.
 - b - rilevare l'esatta posizione del gruppo interruttore con un calibro
 - c - scollegare i tubetti (prendere nota dei collegamenti iniziali) e, togliere il gruppo interruttore sbloccandolo con la vite '9'
 - d - sostituire il cassetto pneumatico '2'
 - e - rimontare il gruppo interruttore sul tubetto nella posizione precedente, come indicato al punto 'b'
 - f - regolazione scatto.
 - portare manualmente il gruppo magnete '10' contro il tubetto, agire sulla vite '11' fino allo scatto del cassetto pneumatico '2'.
 - prevedere ½ giro di over corsa della vite '11' dopo lo scatto
 - g - verificare il funzionamento del cassetto pneumatico '2'. Eseguire alcune prove manuali per verificare lo scatto del cassetto pneumatico '2'
 - h - ricollegare i tubetti come da punto 'c'.

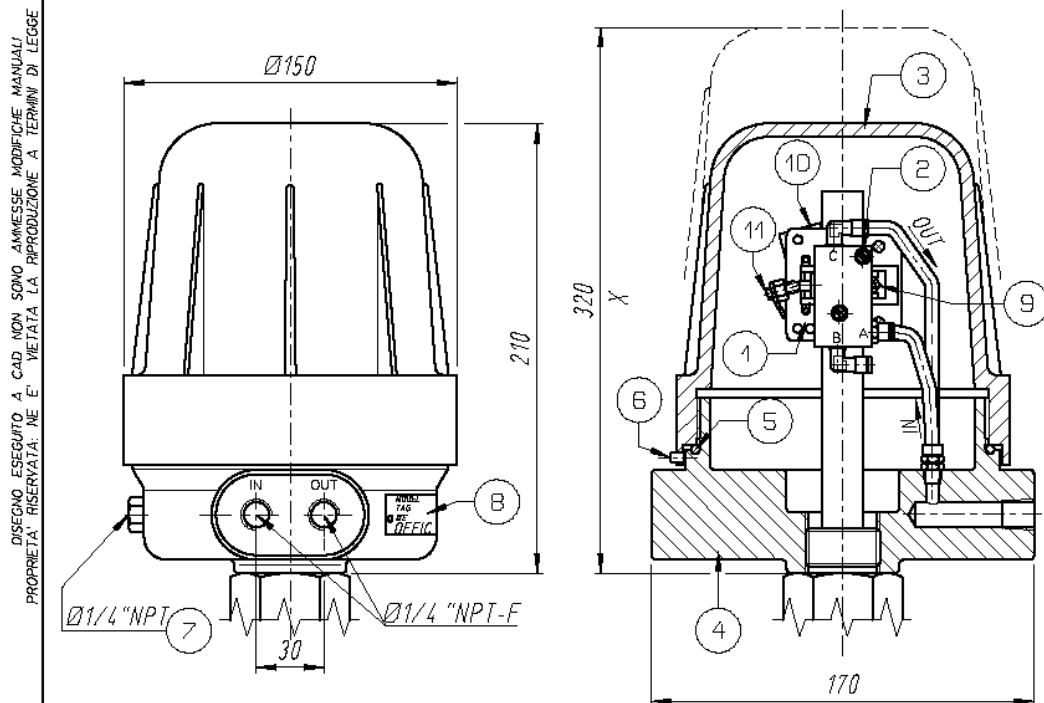
5. SMALTIMENTO

Gli strumenti, una volta terminato il loro ciclo di funzionamento sono destinati alla rottamazione rispettare le normative vigenti in materia.

Durante la fase di smaltimento porre particolare attenzione ai polimeri, resine e gomme utilizzate nella fabbricazione (PVC, PTFE, PP, PVDF, neoprene, viton, etc.).

I componenti metallici una volta ripuliti dalle guarnizioni, ricoperture protettive particolari richieste dal cliente e da ogni altro componente in materiale plastico, sono riciclabili.

MANUALE ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE GRUPPO INTERRUOTORE PNEUMATICO "VERSA"



DISEGNO ESEGUITO A CAD NON SONO AMMESSE MODIFICHE MANUALI
PROPRIETÀ RISERVATA: NE È VIETATA LA RIPRODUZIONE A TERMINI DI LEGGE

POS. POS.	DENOMINAZIONE DENOMINATION
8	TARGA DATI STRUMENTI INSTRUMENT NAME PLATE
7	TAPPO SFIATO VENT PLUG
6	GRANO BLOCCAGGIO COPERCHIO CLAMPING COVER SCREW
5(=)	GUARNIZIONE GASKET
4	BASE CUSTODIA HOUSING BASE
3	COPERCHIO CUSTODIA COVER HOUSING
2(=)	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE SLIDE VALVE
1(=)	GRUPPO INTERRUOTORE SWITCH GROUP

X-SPAZZIO NECESSARIO X SMONTAGGIO COPERCHIO CUSTODIA
X-NECESSARY SPACE DISASSEMBLING COVER HOUSING

(*)PARTI DI RICAMBIO CONSIGLATE
(*)RECOMMENDED SPARE PART LIST

ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE VEDI "IST-146"
INSTRUCTION MANUAL SEE "IST-146"

POS. POS.	DENOMINAZIONE DENOMINATION
11	VITE DI REGOLAZIONE REGULATION SCREW
10	MAGNETE MAGNET
9	VITE DI FISSAGGIO GRUPPO INT. FIXING SCREW SWITCH GROUP

COLLEGAMENTI

	IN	OUT	SCAR.
NC	A	C	B
NO	B	C	A

STD

						RUGOSITÀ Ra	
						Tolleranze generali sec. UNI/EN 22768/1-2	Smussi non quotati
REV.	MODIFICA-DESCRIZIONE	EMESSO UT	DATA	APPROV DT	DATA		
DENOMINAZIONE GRUPPO INTERRUOTORE PNEUMATICO PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH						DIMENSIONI IN mm SCALA	SOSTITUISCE SOSTITUITO
						EMESSO UT MRGRI DATA 21.03.00	APPROV DT DATA
						DISEGNO N° SEG-7368	