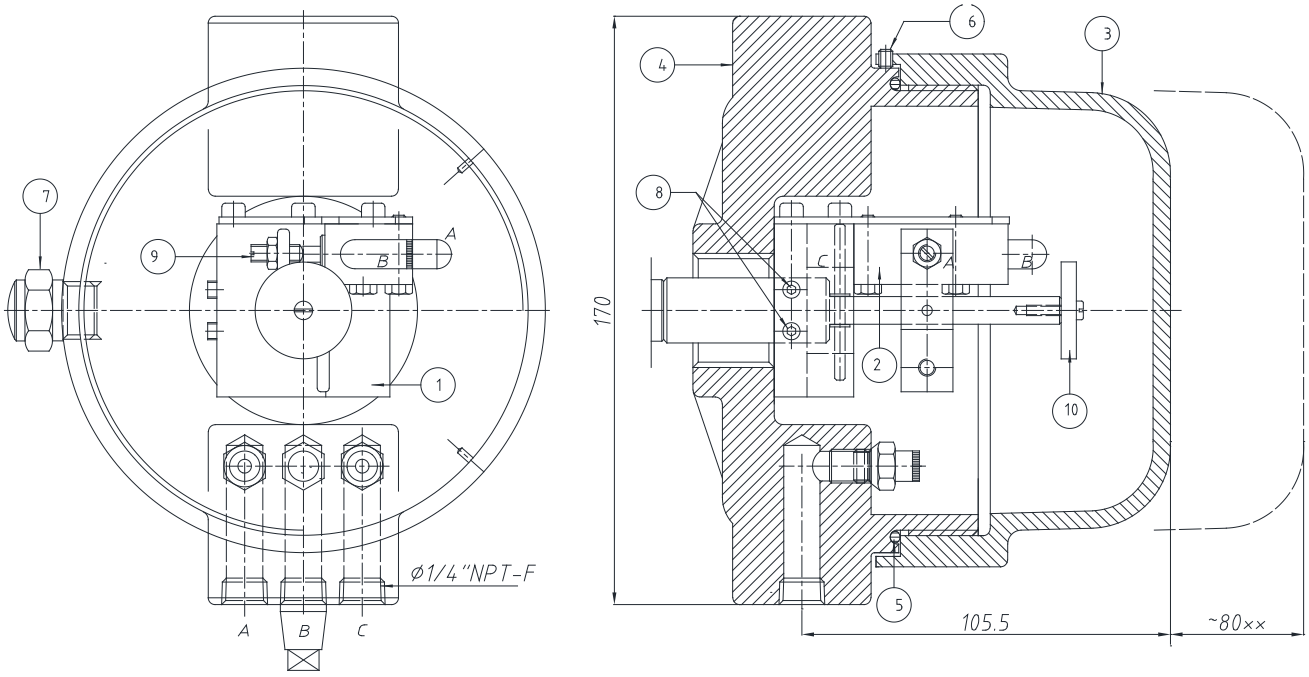
MANUALE ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE
GRUPPO INTERRUTTORE PNEUMATICO "VERSA" PER SERIE 1020

1. PRECAUZIONI

1.1 Non lasciare il gruppo interruttore privo della custodia.

1.2 Non usare sulle parti in movimento lubrificanti che faciliterebbero la formazione di incrostazioni estremamente dannose al buon funzionamento

1.3 Non utilizzare una pressione di alimentazione superiore ai dati indicati in targhetta.



xx spazio necessario per smontaggio

1	GRUPPO INTERRUTTORE
2	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE
3	COPERCHIO CUSTODIA
4	BASE CUSTODIA
5	GUARNIZIONE
6	GRANO BLOCCAGGIO COPERCHIO

CONNESSIONE PNEUMATICA		
	NO	**NC**
A	Scarico	Entrata
B	Entrata	Scarico
C	Uscita	Uscita

2. VERIFICA DEL CASSETTO PNEUMATICO

2.1 Ogni 6mesi verificare l'efficienza del cassetto pneumatico.

2.2 Azionare manualmente il contrappeso '10' e verificare l'avvenuta commutazione.

3. REGOLAZIONE PUNTO D'INTERVENTO

3.1 Il gruppo interruttore viene posizionato in fabbrica durante la taratura e i successivi controlli per intervento con liquidi avente p.s. indicato in specifica. La sua posizione iniziale non deve essere modificata.

MANUALE ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE
GRUPPO INTERRUTTORE PNEUMATICO "VERSA" PER SERIE 1020

4. INSTALLAZIONE

4.1 Lo strumento va montato **SEMPRE** con lo sfiato orientato '7' verso il basso

4.2 Con l'esercizio, del gas può accumularsi all'interno della custodia e va raccolto dallo sfiato '7'

5. SOSTITUZIONE DEL CASSETTO PNEUMATICO

5.1 Per la sostituzione del cassetto pneumatico procedere nel modo seguente:

a - assicurarsi che l'apparecchio sia senza pressione;

b - scollegare i tubetti (prendere nota dei collegamenti iniziali) e togliere il gruppo interruttore, svitando prima il tappo di sfiato '7' e poi le viti di fissassagio '8';

c - sostituire tutto il gruppo interruttore '1';

d - verificare il funzionamento del cassetto pneumatico'2'. Eseguire alcune prove manuali per verificare lo scatto del cassetto pneumatico '2'

e - ricollegare i tubetti come da punto 'b'

6. SMALTIMENTO

Gli strumenti, una volta terminato il loro ciclo di funzionamento sono destinati alla rottamazione rispettare le normative vigenti in materia.

Durante la fase di smaltimento porre particolare attenzione ai polimeri, resine e gomme utilizzate nella fabbricazione (PVC, PTFE, PP, PVDF, neoprene, viton, etc.).

I componenti metallici una volta ripuliti dalle guarnizioni, ricoperture protettive particolari richieste dal cliente e da ogni altro componente in materiale plastico, sono reciclabili.